El Giral, Buena Vista, Provincia de Colón, Rep. de Panamá
Teléfono: 448-1771• Fax: 448-0786
E-mail: info@eco-klean.com
R.U.C.: 52227-64-322859
www.eco-klean.com

REPORTE MENSUAL					
Minera Panamá, S.A					
Mes de Recolecciones: **Junio 2016**					
Proyecto: Mina de Cobre Panamá			**Ubicación:** Corregimientos de Cocle del Norte y San José del General, Distrito Donoso, Provincia de Colón		
Fecha de Recolección	**Sitio/Punto de Recolección**	**Cantidad de Desechos (gal)**	**N° de Manifiesto de Transporte y Recepción**	**N° de Certificado de Recolección, Transporte y Disposición Final**	**Fecha de Incineración en Planta de CEMEX**
10/06/16	**Sitio Mina/Taller Botija**	7 Totems de 275gl con filtros usados. 4 Tanques de 55 galones con Filtros.	**No.16849**	**EKSA-16410**	**26 de Junio de 2016**
10/06/16	**Sitio Mina/Almacenamiento Temporal.**	65 Bolsas con trapos contaminados con hidrocarburos. 50 Tanques de 5 galones vacíos. 8 Tanques de 5 galones con mezclas oleosas.	**No.16850**	**EKSA- 16402**	**26 de Junio de 2016**
17/06/16	**Sitio Mina/Taller Botija**	8 Totems de 275 galones con filtros usados contaminados con hidrocarburos.	**No.16878**	**EKSA- 16406**	**26 de Junio de 2016**
17/06/16	**Sitio Mina/Almacenamiento Temporal.**	25 Tanques de 5 galones vacíos. 4 Tanques de 55 galones vacíos. 68 bolsas con desechos solidos contaminados. 6 Tanques de 5 galones con filtros usados	**No.16879**	**EKSA- 16409**	**26 de Junio de 2016**
24/06/16	**Sitio Mina/ Taller Botija**	3 Totems con filtros y material absorbentes contaminados. 2 Tanques de 55 galones con material absorbentes contaminados.	**No.16919**	**EKSA-**	**26 de Junio de 2016**
24/06/16	**Sitio Mina/ Taller TMF**	4 Totems de 275 galones con filtros usados y material absorbentes impregnados de aceites. 11 Bolsas con trapos contaminados. 1 Tanques de 55 galones con filtros usados contaminados.	**No.16920**	**EKSA-**	**26 de Junio de 2016**
24/06/16	**Sitio Mina/Almacenamiento Temporal.**	60 Bolsas con material absorbentes contaminados. 10 tanques de 5 galones con filtros usados contaminados. 15 tanques de 5 galones vacios. 2 tanques de 55 galones vacíos.	**No.16921**	**EKSA-**	**26 de Junio de 2016**







La utilización de fuentes alternas de energía, son un camino hacia
la optimización de los recursos naturales, la producción más limpia y el desarrollo sostenible.

CERTIFICADO DE GESTIÓN DE COPROCESAMIENTO TÉRMICO, AL PROVEEDOR:

MINERA PANAMÁ, S.A.

Por:
Desechos solido contaminados __5,380___(kg)
Aceites usados ______(gal)
Filtros de aceites usados_______(tk)
Trapos contaminados _________(tk)
Cartón contaminado __________(tk)
Material absorbente __________(tk)
Filtros de aire ________________(tk)
Grasa______________________(tk)
Agua oleosa/solvente, desechos refrigerantes __(tk)
Glicerina pura / 2Ethilexanol___(gal)
Tierra contaminada ___________(tk)

Panamá, Rep. Panamá
Fecha de incineración :26 de Junio 2016

Cantidad: **5,380** **KG**

Desechos Contaminados Generados el 10, 17 y 24 de Junio 2016

CEMEX PANAMA S.A.
Tel. (507) 278-8900
Fax: 278-8765

____

Firma Gerente de Producción Planta Bayano - Cemex



Hacemos constar que los materiales residuales indicados, fueron destruidos de manera completa y segura, mediante co-procesamiento Térmico, en la Planta Bayano ubicada en Chilibre, Calzada Larga, Panamá. Estos materiales fueron previamente manejados por: ECO-Klean, S.A. en cumplimiento con las normas establecidas.

Le agradecemos la oportunidad que nos brinda para evitar la destrucción de ecosistemas y preservar el sustento de las generaciones futuras, quienes crecerán en un ambiente natural limpio, gracias al esfuerzo conjunto y al ejemplo dado por la Empresa.



Nota: Este certificado es válido sólo para la relación entre Cemex y el proveedor.











La utilización de fuentes alternas de energía, son un camino hacia
la optimización de los recursos naturales, la producción más limpia y el desarrollo sostenible.

CERTIFICADO DE GESTIÓN DE COPROCESAMIENTO TÉRMICO, AL PROVEEDOR:

MINERA PANAMÁ, S.A.

Por:
Desechos solido contaminados __4,880___(kg)
Aceites usados _______________________(gal)
Filtros de aceites usados_______(tk)
Trapos contaminados _________(tk)
Cartón contaminado __________(tk)
Material absorbente __________(tk)
Filtros de aire _________________(tk)
Grasa________________________(tk)
Agua oleosa/solvente, desechos refrigerantes __(tk)
Glicerina pura / 2Ethilexanol___(gal)
Tierra contaminada ___________(tk)

Panamá, Rep. Panamá
Fecha de incineración :2de Julio 2016

Cantidad: ______***4,880***______ **KG**

Desechos Contaminados Generados el 29 de Junio 2016

CEMEX PANAMA S.A.
Tel. (507) 278-8900
Fax: 278-8765

____

Firma Gerente de Producción Planta Bayano - Cemex



Hacemos constar que los materiales residuales indicados, fueron destruidos de manera completa y segura, mediante co-procesamiento Térmico, en la Planta Bayano ubicada en Chilibre, Calzada Larga, Panamá. Estos materiales fueron previamente manejados por: ECO-Klean, S.A. en cumplimiento con las normas establecidas.

Le agradecemos la oportunidad que nos brinda para evitar la destrucción de ecosistemas y preservar el sustento de las generaciones futuras, quienes crecerán en un ambiente natural limpio, gracias al esfuerzo conjunto y al ejemplo dado por la Empresa.



Nota: Este certificado es válido sólo para la relación entre Cemex y el proveedor.



